

# SIERRAS y GRABADOR



MODELO	DESCRIPCIÓN	↔	RPM	PESO KG	CONSUMO	MANGUERA	R	P.V.P.	TIPO
909	Lápiz grabador	170	10000	0,2	80	6	1/4		●



AS-11 Sierra



AS-12 Lima - Sierra



AF-10S Lima - Sierra

MODELO	CAPACIDAD DE CORTE		RECORRIDO HOJA	↔	RPM	PESO KG	CONSUMO LIT / MIN	MANGUERA	R	P.V.P.	TIPO
	ACERO	ALUMINIO									
AS-11	1,6	1,6	10	230	10000	0,6	250	8	1/4		○
AS-12	3	3	10	230	10000	0,8	280	10	1/4		●
AF-10S	3	3	10	210	5500	0,8	280	10	1/4		●●

MODELO	Nº DIENTES	PARA HTA.	P.V.P.
6600-18T	18	AF-10S, AS-11, AS-12	
6600-24T	24	AF-10S, AS-11, AS-12	
6600-32T	32	AF-10S, AS-11, AS-12	



Lima Plana

Lima Triangular

Lima Cuadrada

Lima Redonda

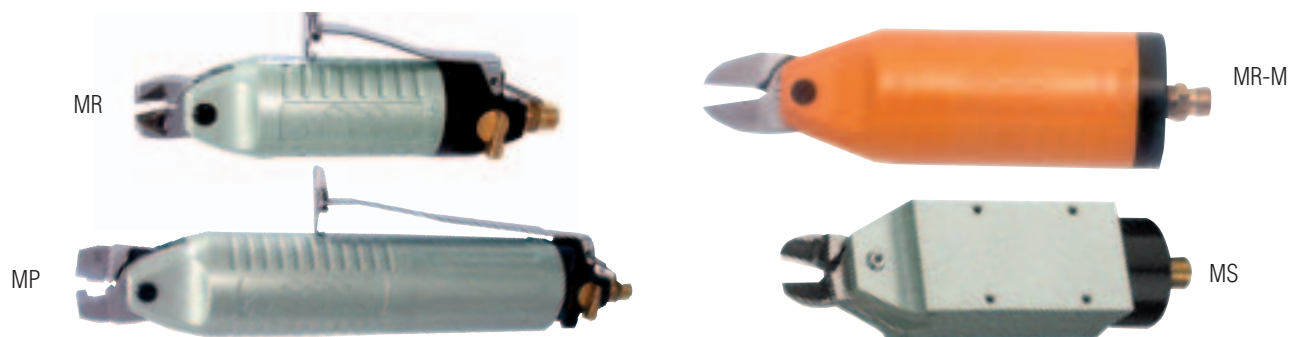
MODELO	PARA HTA.	P.V.P.
LP5	AF-10S	
LP4	AF-10	
LP3	AS-12	

MODELO	PARA HTA.	P.V.P.
LT5	AF-10S	
LT4	AF-10	
LT3	AS-12	

MODELO	PARA HTA.	P.V.P.
LC4	AF-10	

MODELO	PARA HTA.	P.V.P.
LR5	AF-10S	
LR3	AS-12	

## ALICATES, TIJERAS y SIERRAS



MODELO	CUCHILLAS POSIBLES	PLÁSTICO		ACERO	CUERDA PIANO	COBRE	ENGARZAR	TIPO
		BLANDO	DURO					
<b>MR-5</b>	S2	--	--	0,5	--	--	--	● ●
	Z2	--	--	0,5	0,3	1,0	--	● ●
	F1	2,0	1,0	--	--	--	--	● ●
<b>MR-10</b> <b>MS-10</b>	S4	--	--	1,0	--	1,6	--	● ●
	Z4	--	--	1,0	0,5	1,6	--	● ●
	F3	4,0	2,6	--	--	--	--	● ●
<b>MR-20</b> <b>MR-20M</b> <b>MS-20</b>	P6, CR6, EP6	--	--	2,0	--	2,6	--	● ●
	Z6	--	--	2,0	1,0	2,6	--	● ●
	F5, FD5, F5S, F5XR302, F5XR325, F5NR279	7,0	5,0	--	--	--	--	● ●
<b>MR-30A</b> <b>MR-30AM</b> <b>MS-30</b>	P8P, CR8P, EP10P, S7P	--	--	2,8	--	3,3	--	● ●
	Z8P	--	--	2,8	1,2	3,3	--	● ●
	F9P, FD9P, F9PS, F9PXR25, F9PNR322	10,0	6,5	--	--	--	--	● ●
	A8P, AR8P	--	--	--	--	--	2,0	● ●
<b>MP-35A</b> <b>MP-35AM</b>	P8P, CR8P, EP10P	--	--	4,0	--	4,8	--	● ●
	Z8P	--	--	4,0	1,2	4,8	--	● ●
	F9P, FD9P, F9PS, F9PXR25, F9PNR322	13,0	6,5	--	--	--	--	● ●
	A8P, AR8P	--	--	--	--	--	5,5	● ●
<b>MR-50A</b>	P120, CR120	--	--	4,5	--	5,5	8,0	● ●
	A120, AR120	--	--	4,5	--	5,5	8,0	● ●
<b>MP-55A</b>	P120, CR120	--	--	6,0	--	7,0	8,0	● ●
	A120, AR120	--	--	6,0	--	7,0	8,0	● ●

### PRECIOS DE LOS ALICATES SIN CUCHILLAS

MODELO	↔	Ø	KG	P.V.P.
<b>MR-5</b>	103	30	0,09	
<b>MR-10</b>	124	36	0,20	
<b>MR-20</b>	155	45	0,34	
<b>MR-30A</b>	191	56	0,52	
<b>MP-35A</b>	268	56	0,83	
<b>MR-50A</b>	256	75	1,29	
<b>MP-55A</b>	372	75	2,00	

MODELO	↔	Ø	KG	P.V.P.
<b>MR-20M</b>	121	45	0,27	
<b>MR-30AM</b>	157	56	0,47	
<b>MP-35AM</b>	249	56	0,79	

MODELO	↔	Ø	KG	P.V.P.
<b>MS-10</b>	113	36	0,26	
<b>MS-20</b>	129	45	0,43	
<b>MS-30</b>	170	56	0,81	



PSH-10S



PSH-10

MODELO	CUCHILLA	CAPACIDAD DE CORTE				↔	KG	ENTRADA AIRE	CONSUMO	P.V.P.	TIPO
		ALUMINIO	ACERO	GOMA	CUERO						
<b>PSH-10S</b>	E-300S	1,2	1,2	--	--	225	1,2	1/4	450		● ●
<b>PSH-10</b>	E-300	--	--	3	3	225	1,2	1/4	450		● ●

# CUCHILLAS



Plástico

MODELO	PLÁSTICO	A	L	B	C	F	P.V.P.
<b>F5XR325</b>	7-5	40	30	15	10,0	90°	
<b>F5NR279</b>	7-5	45	32	18	13,0	90°	



Plástico

MODELO	PLÁSTICO	A	L	B	C	F	P.V.P.
<b>F5XR302</b>	7-5	50	48	33	10,0	90°	
<b>F9PNR322</b>	13-10	65	60	40	14,0	90°	



Plástico

MODELO	PLÁSTICO BLA-DUR	A	B	C	F	P.V.P.
<b>F1</b>	2,0 - 0,0	24	12	3,0	15°	
<b>F3</b>	4,0 - 2,6	27	12	4,5	25°	
<b>F5</b>	7 - 5	35	15	8,5	15°	
<b>F9P</b>	13 - 6,5	65	38	15,0	15°	



Plástico

MODELO	PLÁSTICO BLA-DUR	A	B	C	F	P.V.P.
<b>F5S</b>	7 - 5	35	16	8,5	0°	
<b>F5LS</b>	7 - 5	65	35	14,0	0°	
<b>F9PS</b>	13 - 6,5	65	37	15,0	0°	



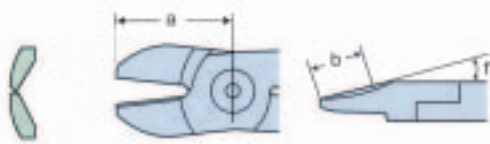
Plástico

MODELO	PLÁSTICO BLA-DUR	A	B	C	F	P.V.P.
<b>FD5</b>	7 - 5	35	14	8,5	40°	
<b>FD9P</b>	13 - 6,5	59	27	14,0	30°	



Metal

MODELO	ACERO	COBRE	A	B	C	F	P.V.P.
<b>EP6</b>	2,0	2,6	28	12	5,5		
<b>EP10P</b>	2,8	3,3	34	17	5,5		



Metal cuchilla estandar

MODELO	ACERO	COBRE	A	B	C	F	P.V.P.
<b>S2</b>	0,5	1,0	24	12	3,0	25°	
<b>S4</b>	1,0	1,6	27	14	5,0	25°	
<b>S7P</b>	2,8	3,3	43	20	7,0	30°	



Metal cuchilla reforzada

MODELO	ACERO	COBRE	A	B	C	F	P.V.P.
<b>P6</b>	2,0	2,6	29	11	6,0	35°	
<b>P8P</b>	2,8	3,3	37	12	7,0	25°	
<b>P120</b>	4,5	5,5	40	16	8,0	35°	



Metal cuchilla de Widia

MODELO	ACERO	COBRE	A	B	C	F	P.V.P.
<b>Z4</b>	1,0	1,6	27	10	5,0	25°	
<b>Z6</b>	2,0	2,6	30	15	6,0	35°	
<b>Z8P</b>	2,8	3,3	38	20	6,0	40°	



Metal

MODELO	ACERO	COBRE	A	B	C	F	P.V.P.
<b>CR6</b>	2,0	2,6	35	15	7,0		
<b>CR8P</b>	2,8	3,3	43	20	7,0		
<b>CR120</b>	4,5	5,5	55	28	10,0		



Engarzar

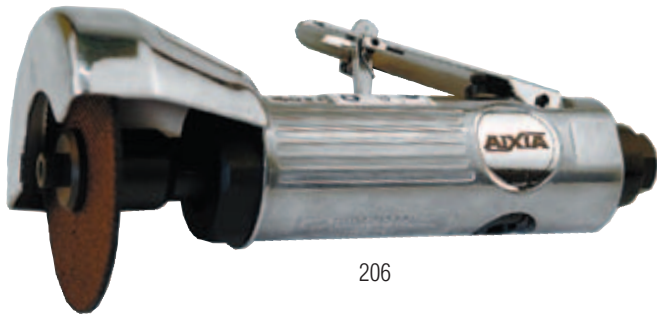
MODELO	ENGARZAR	A	B	C	F	P.V.P.
<b>A8P2</b>	2,0	31	5,8	6,0		
<b>A8P5,5</b>	5,5	33	6,0	6,5		
<b>A120</b>	8,0	43	7,0	9,0		



Engarzar

MODELO	ENGARZAR	A	B	C	F	P.V.P.
<b>AR8P2</b>	2,0	34	6,5	7,0		
<b>AR8P5,5</b>	5,5	36	6,5	7,0		
<b>AR120</b>	8,0	45	8,0	9,0		

# CORTADORAS



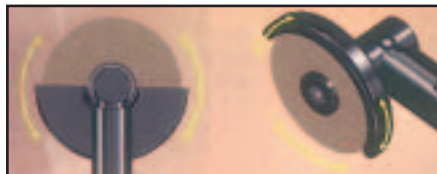
206



6031L

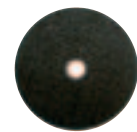


6031D



3011B Disco protector giratorio 126°

MODELO	ACERO	FIBRA	Ø DISCO	KG	↔	RPM	CONSUMO	MANGUERA	R	P.V.P.	TIPO
<b>206</b>	2	5	75	0,6	152	20.000	250	8	1/4		○
<b>3011B</b>	3	5	75	1,4	304	20.000	250	8	1/4		●
<b>6031L</b>	2	--	51	1,2	245	620	250	8	1/4		○
<b>6031D</b>	--	5	51	1,2	245	7.000	250	8	1/4		○



MODELO	DESCRIPCIÓN	P.V.P.
<b>6031LD</b>	Ø 51 Para metal	

MODELO	DESCRIPCIÓN	P.V.P.
<b>6031DD</b>	Ø 51 Para fibra	

MODELO	DESCRIPCIÓN	P.V.P.
<b>206D</b>	Ø 75 Para metal	
<b>3011BD</b>	Ø 75 Para metal	