

# Herramientas de acabado Revolution



Modelo número	Potencia hp	Velocidad libre máx. rpm	Peso lb.	kg	Altura pul.	mm	Altura sobre el eje pul.	mm	Distancia del centro al lado pul.	mm	Configuración	CFM
<b>Recta</b>												
325SC4	220 (0.3)	25,000	13/16	0,37	6	152	N/A		3/4	19	1/4" Pinza	15
330SC4	220 (0.3)	30,000	13/16	0,37	6	152	N/A		3/4	19	1/4" Pinza	15
335SC4	220 (0.3)	35,000	13/16	0,37	6	152	N/A		3/4	19	1/4" Pinza	15
325XC4	220 (0.3)	25,000	1 1/4	0,57	9	229	N/A		3/4	19	1/4" Pinza - 3" extendida	15
330XC4	220 (0.3)	30,000	1 1/4	0,57	9	229	N/A		3/4	19	1/4" Pinza - 3" extendida	15
<b>Angular</b>												
312AC4	220 (0.3)	12,000	1 1/8	0,51	6 1/8	156	2 17/32	64	3/4	19	1/4" Pinza angular	15
314AC4	220 (0.3)	14,000	1 1/8	0,51	6 1/8	156	2 17/32	64	3/4	19	1/4" Pinza angular	15
320AC4	220 (0.3)	20,000	1 1/8	0,51	6 1/8	156	2 17/32	64	3/4	19	1/4" Pinza angular	15
312AG3	220 (0.3)	12,000	1 3/8	0,63	6 1/4	159	2 17/32	64	3/4	19	3" angular con guarda Eje 3/8"-24	15
314AG3	220 (0.3)	14,000	1 3/8	0,63	6 1/4	159	2 17/32	64	3/4	19	3" angular con guarda Eje 3/8"-24	15
320AG3	220 (0.3)	20,000	1 3/8	0,63	6 1/4	159	2 17/32	64	3/4	19	3" angular con guarda Eje 3/8"-24	15

NOTA: La entrada de aire para todos los modelos es 1/4"NPT.  
 Todos los modelos tienen el escape posterior  
 Manguera aire recomendada 5/16"  
 Prestaciones a 90 psi  
 Las llaves para las pinzas son estándar.